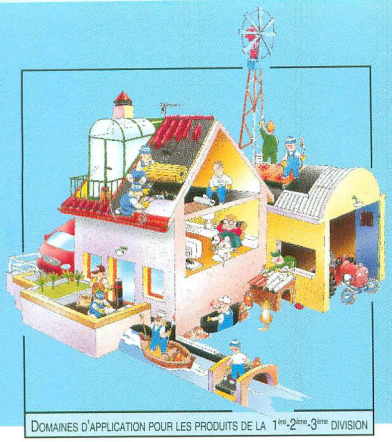


DOMAINES D'APPLICATION POUR LES PRODUITS DE LA 1ère-2ème-3ème DIVISION

PROMINENT

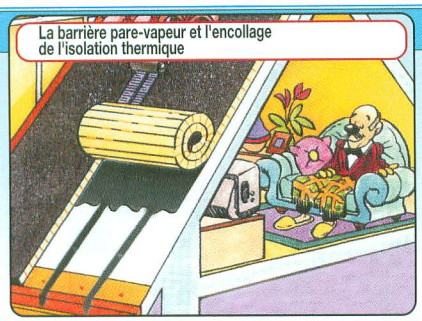
MEMBRANE DE BARRIERE PARE-VAPEUR DRAINANTE D'ÉTANCHÉITÉ BITUME-POLYMERE, ÉLASTOPLASTOMERE AVEC BOSSAGES SUR LA FACE SUPÉRIEURE POUR L'ENCOLLAGE DES ISOLANTS THERMIQUES SANS L'EMPLOI DE BITUME OXYDÉ FONDU OU DE COLLES À FROID

• PROMINENT/ALU

ARMEE AVEC FEUTRE DE VERRE ET FEUILLE D'ALUMINIUM

• PROMINENT/V

ARMEE AVEC FEUTRE DE VERRE RENFORCE



PROBLEME

Il n'est pas toujours possible de fixer la couche d'isolation thermique avec la fixation mécanique et le bitume fondu, tant pour des raisons pratiques que pour des motifs de sécurité, est de moins en moins utilisé. Les adhésifs à froid ont un temps de prise long et contiennent des solvants qui se dispersent dans l'environnement, c'est pourquoi très souvent les agents d'étanchéité collent les panneaux isolants par revenu à la flamme de la face supérieure de la feuille de barrière pare-vapeur. Souvent l'opération échoue parce que la surface de pose est irrégulière ou la membrane n'a pas une épaisseur bitumineuse suffisante. Il s'ensuit que la stratigraphie de couverture avec revêtement apparent peut facilement être déformée ou enlevée par le vent.

CATEGORIE: EP S — ELASTOPLASTOMERE SPECIAL

CARACTERISTIQUES: BARRIERE PARE-VAPEUR

DESCRIPTION

PROMINENT est la membrane de barrière pare-vapeur qu'Index a mis au point pour résoudre les problèmes de l'agent d'étanchéité qui doit coller les panneaux isolants sans bitume ni adhésif.

La colle est contenue dans les bossages dont la face supérieure de **PROMINENT** est couverte. Il s'agit d'un adhésif thermoplastique particulier " holt melt " qui fond rapidement sous la chaleur de la flamme et adhère fortement aux panneaux isolants qui sont pressés dessus.

La face supérieure d'une membrane normale de barrière pare-vapeur a une épaisseur de bitume libre, qui recouvre l'armature, inférieure ou égale à 1÷1,5 mm, tandis que les bossages de **PROMINENT** dépassent de 3÷3,5 mm (environ 2,5 mm pour le type de 3 kg/m^2) et ils ont l'effet d'une colle étalée à la spatule crantée. Une fois que l'adhésif est ramolli à la flamme, il est plus facile d'installer le panneau isolant, et c'est plus sûr car il est possible d'absorber plus facilement, dans la grande épaisseur, les irrégularités du plan de pose en égalisant avec la chaleur de la flamme les zones plus proéminentes.

PROMINENT est dotée de deux bandes longitudinales de superposition qui, lorsqu'elles sont chevauchées, créent une épaisseur pratiquement identique entre partie à bossages et chevauchement, afin d'éviter " l'effet haut et bas " des panneaux posés à cheval sur le chevauchement.

PROMINENT permet d'éliminer les temps morts et les risques de brûlure de la pose avec bitume fondu, et de réduire les déchets, la pollution, les temps longs de prise des colles à froid.

Le point élevé de ramollissement des bossages de PROMINENT, supérieur à 140° C, plus haut que celui des bitumes oxydés normalement utilisés pour encoller les panneaux isolants, et une grande surface d'adhérence pouvant être obtenue, autour de 40 %, assurent la pose sur toutes les inclinaisons. Avec **PROMINENT** aucun autre matériel n'est nécessaire, la colle et la barrière pare-vapeur sont comprises dans un seul produit.

PROMINENT/V est la membrane à haute résistance à la diffusion de la vapeur aqueuse, elle est armée avec du feutre de verre renforcé imputrescible et les deux faces sont revêtues du film thermofusible Flamina.

PROMINENT/ALU est armée avec du feutre de verre et une feuille d'aluminium de 60 microns qui constitue une barrière absolue contre le passage de la vapeur aqueuse.

Les deux faces de la membrane sont revêtues du film thermofusible Flamina.

CHAMPS D'APPLICATION

UTILISATION RECCOMANDÉE

PROMINENT est utilisée comme barrière pare-vapeur des panneaux isolants ou des isolants couplés en lames type THERMOBASE qui peuvent être collés dessus par revenu à la flamme de la face supérieure de la membrane. On préférera des isolants thermiques résistant à la chaleur et d'une consistance permettant de garantir une adhérence sûre et durable.

PROMINENT/V est employée dans les couvertures d'environnements à humidité standard, tandis que **PROMINENT/ALU** doit être utilisée sur les couvertures d'environnements très humides, tels que les teintureries, les industries textiles, etc. et les bâtiments climatisés avec une humidité relative à 20° C et supérieure à 80 %.

MODE D'EMPLOI ET AVERTISSEMENTS

Coller **PROMINENT** à la flamme sur le plan de pose en adhérence totale, en superposant et en soudant les lés le long des zones prévues dans la feuille. Sur le côté court, mettre les feuilles bout à bout et non pas superposées, et les souder à la flamme sur une bande de membrane (Defend 3, Nova V3) large au moins 14 cm, préalablement collée sur le plan de pose. Puis, par revenu à la flamme de la face supérieure de **PROMINENT**, encoller les panneaux isolants. Ne considérer que les qualités d'une membrane ne suffit pas à garantir le succès et la longévité du revêtement. Nous invitons donc le lecteur à approfondir les thèmes des méthodes de pose, la connaissance du comportement des matériaux et des liaisons entre couches en consultant les publications éditées par Index S.p.A., intitulées : "**Imperméabilisation**", "**Stratigraphie d'une couverture**", "**Manuel de pose**", "**Cahiers Techniques**", sur papier ou sur les CD-ROM multimédias "**ProjectPlan**" pour prescripteurs et "**ProjectFlux**" pour utilisateurs, grâce auxquels il est possible d'établir correctement les cahiers des charges et avoir des informations sur les différents systèmes de pose. Les publications sont également adoptées comme textes de base dans les cours de pose, à plusieurs niveaux, qu'Index organise dans son **Centre de Formation et Mise à jour Technique**, permettant d'approfondir davantage la technique d'application et la conception de projet.

Guides aux solutions techniques et cahiers

CARACTERISTIQUES D'IMPACT ENVIRONNEMENTAL

ASBESTOS FREE — SANS AMIANTE; TAR FREE — SANS GOUDRON; CHLORINE FREE — SANS CHLORE; RECYCLABLE; DÉCHET NON DANGEREUX; SANS HUILES USEES ET/OU RÉGÉNERÉES

AVERTISSEMENTS GENERAUX

STOCKER À L'ABRI DU SOLEIL ET DU GEL; NO PAS SUPERPOSER LES ROULEAUX; EN ÉTÉ, RETIRERE OU INCISER LE CAPUCHON; D.P.I. — UTILISER DES DISPOSITIFS DE PROTECTION INDIVIDUELLE

MODE D'EMPLOI

APPLICATION À LA FIAMME; APPLICATION À L'AIR CHAUD; APPLICATION AVEC CLOUS

index
Construction Systems and Products

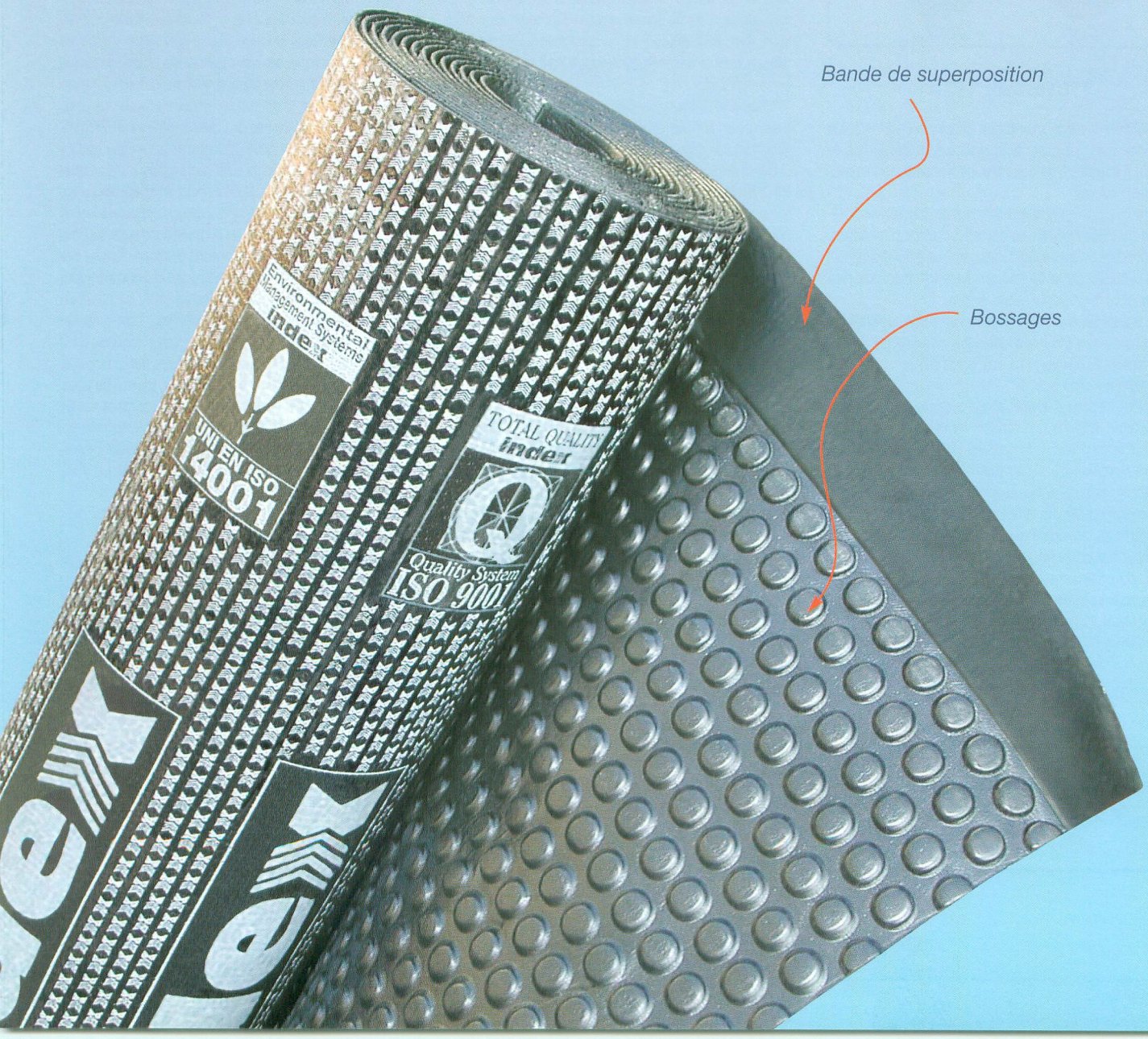
1ère DIVISION
1ère LIGNE

PROMINENT

• La membrane de barrière pare-vapeur pour la fixation des isolants thermiques en rouleau ou en plaques •

Isolants thermiques en rouleau (THERMOBASE)

Isolants thermiques en plaques

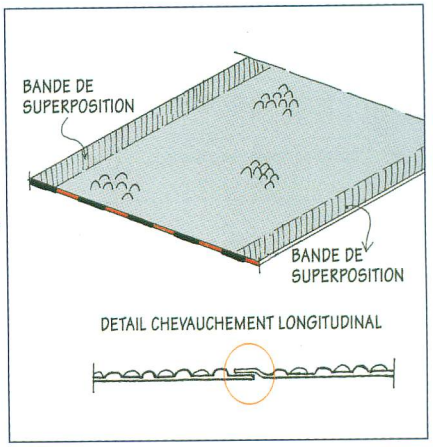


PROMINENT

• DETAILS DE POSE •

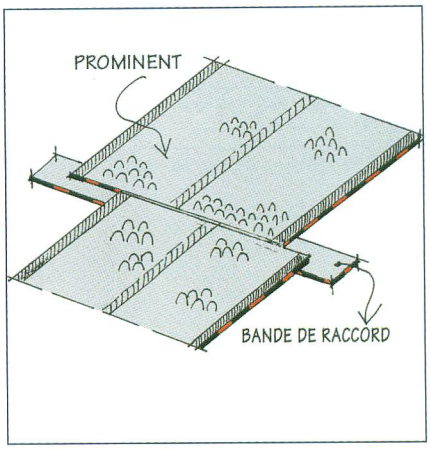
CHEVAUCHEMENT LONGITUDINAL

Les bandes longitudinales de superposition réalisent une épaisseur égale entre la zone à bossages et le chevauchement.



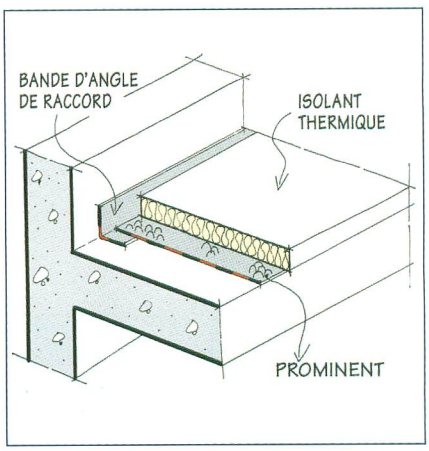
RACCORD DE TETE

Sur le côté court, les feuilles doivent être mises bout à bout et soudées sur une bande de membrane (Defend 3, Nova V3) large 14 cm, préalablement soudée au support.



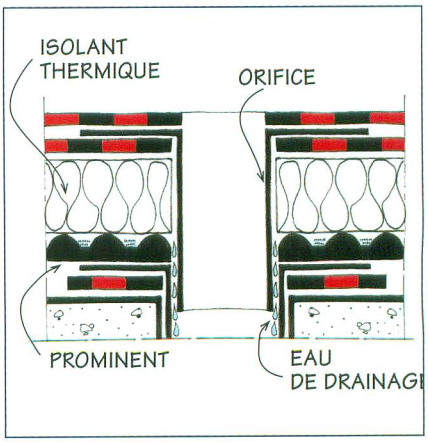
RELIEFS

Au niveau des reliefs, disposer en forme d'angle et coller à la flamme une bande de membrane large 20 cm (Defend 3, Nova V3). PROMINENT sera soudée totalement sur le plan à partir de la partie horizontale de la bande d'angle.



BARRIÈRE PARE-VAPEUR DRAINANTE

On obtient un avantage supplémentaire en installant un deuxième orifice posé au niveau de la barrière pare-vapeur PROMINENT, ceci permettra, en présence de fuites du revêtement, le drainage de l'eau d'infiltration, laissant l'isolant sec.



PROMINENT

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	PROMINENT/V		PROMINENT/ALU
Armature	Feutre de verre renforcé	Feutre de verre renforcé	Feutre de verre et feuille d'aluminium
Epaisseur feuille d'aluminium	-	-	60 microns
Poids	3.000 g/m²	4.000 g/m²	4.000 g/m²
Nombre de bossages par m²	1.472	1.472	1.472
Diamètre bossages	18 mm	18 mm	18 mm
Epaisseur lisière (UNI EN 1849-1)	2,4±0,2 mm	3±0,2 mm	3,3±0,2
Largeur lisière	60 mm	60 mm	60 mm
Epaisseur sur le bossage	4±0,3 mm	5±0,5 mm	5,5±0,5 mm
Epaisseur de la membrane	1,6±0,2 mm	2±0,2 mm	2,2±0,2 mm
Perméabilité à la vapeur (EN 1931)	μ>100.000	μ>100.000	μ ≥ ∞ (presque barrière absolue)

PRODUIT

FINITIONS DU PRODUIT

FLAMINA. Film plastique de protection qui évite le collage des spires dans le rouleau ; signale, en se rétractant sous l'action de la flamme au moment de la pose, le point de fusion optimal pour l'encollage de la membrane sur le support et sur les chevauchements ; et fait fonction, si non chauffé, de couche de glissement.

DIMENSIONS EMBALLAGE

PROMINENT		
POIDS kg/m²	DIM. ROULEAUX mt	n. ROULEAUX per palette
3	1,05×10	25
4	1,05×7,5	25

La production INDEX jouit de systèmes exclusifs de fabrication couverts par des brevets industriels régulièrement déposés.

et les utilisations du produit. Etant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclinons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'Acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX S.p.A. à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les propriétés

- POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES CAHIERS TECHNIQUES INDEX.
- POUR DE PLUS AMPLES INFORMATIONS OU POUR DES USAGES PARTICULIERS, S'ADDRESSER À NOTRE SERVICE TECHNIQUE.

index
Construction Systems and Products
Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - Tel. (+39)045.8546201 - Fax (+39)045.512444
INTERNET:www.index-spa.com
E-MAIL: index.export@index-spa.it

TOTAL QUALITY index Quality System ISO 9001

Environmental Management Systems index UNI EN ISO 14001

S.7 - 2000 - 01/2003ita

© INDEX S.p.A.